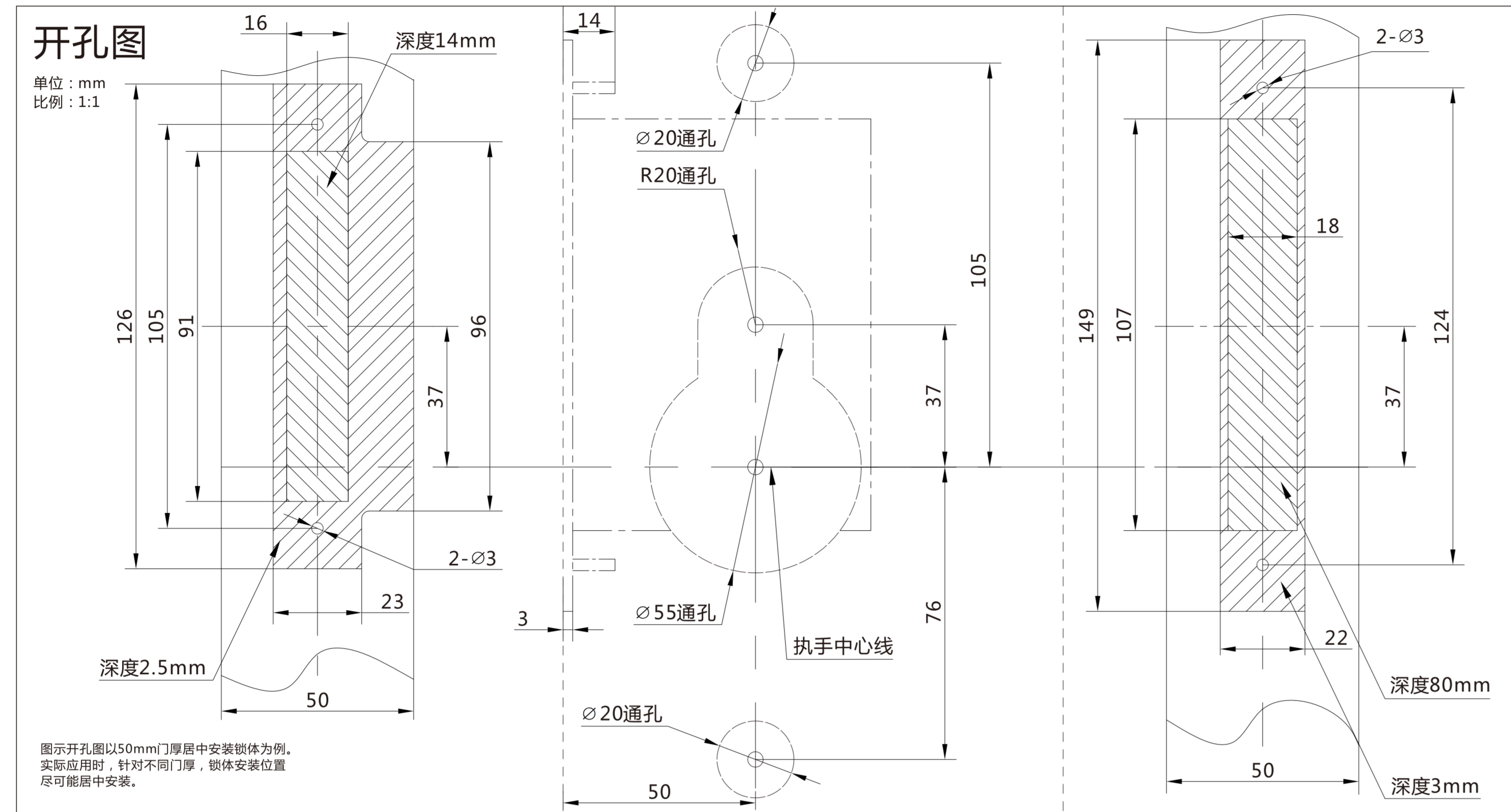


A版本图纸仅用于样品制作

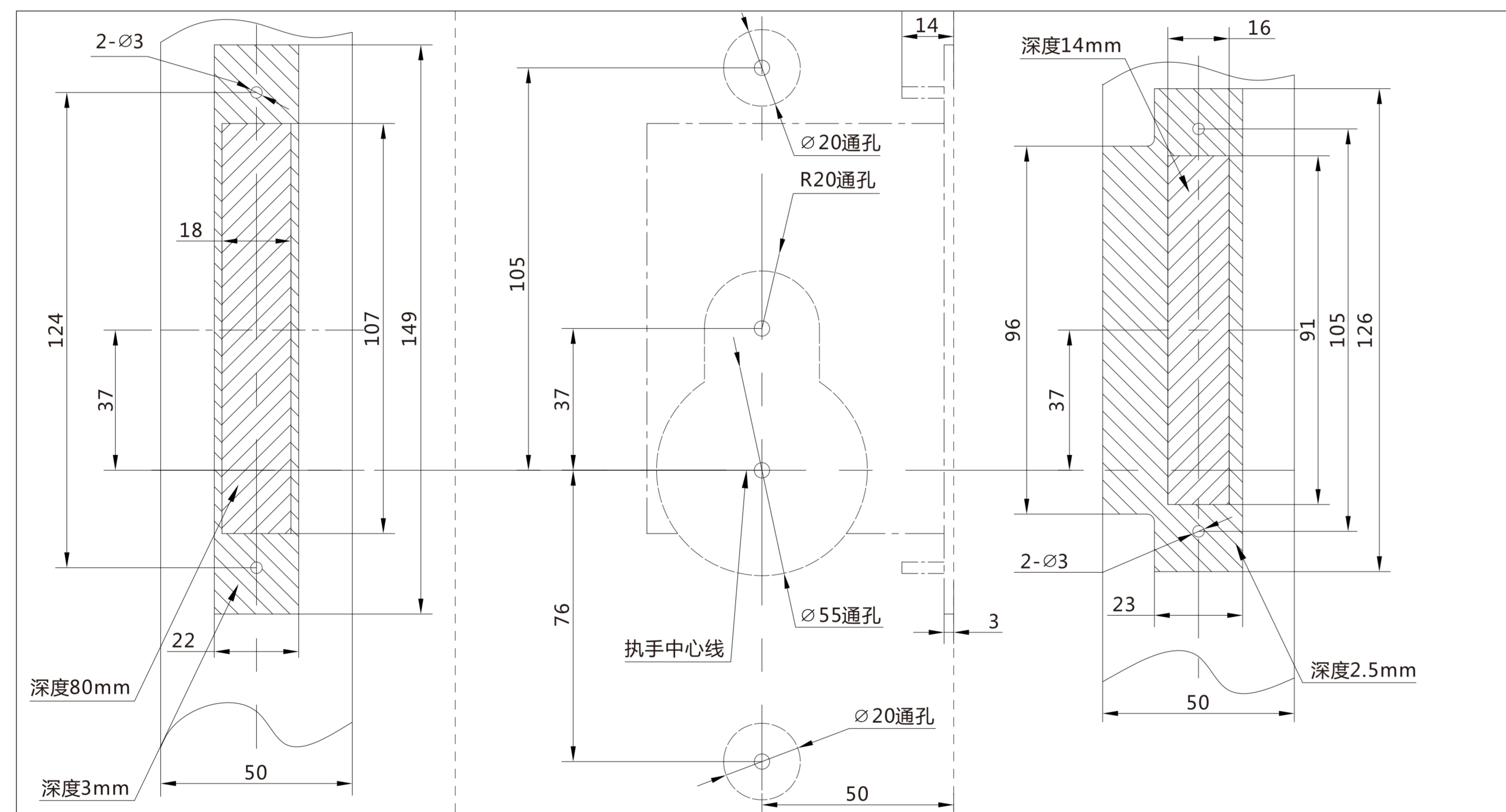
如用于批量生产,须通过Sourcing与研发确认图纸版本。未经确认造成的损失,由供应商自行承担。

REVISIONS					
REV	ZONE	MARK	DESCRIPTION	DATE	CHANGED

正面

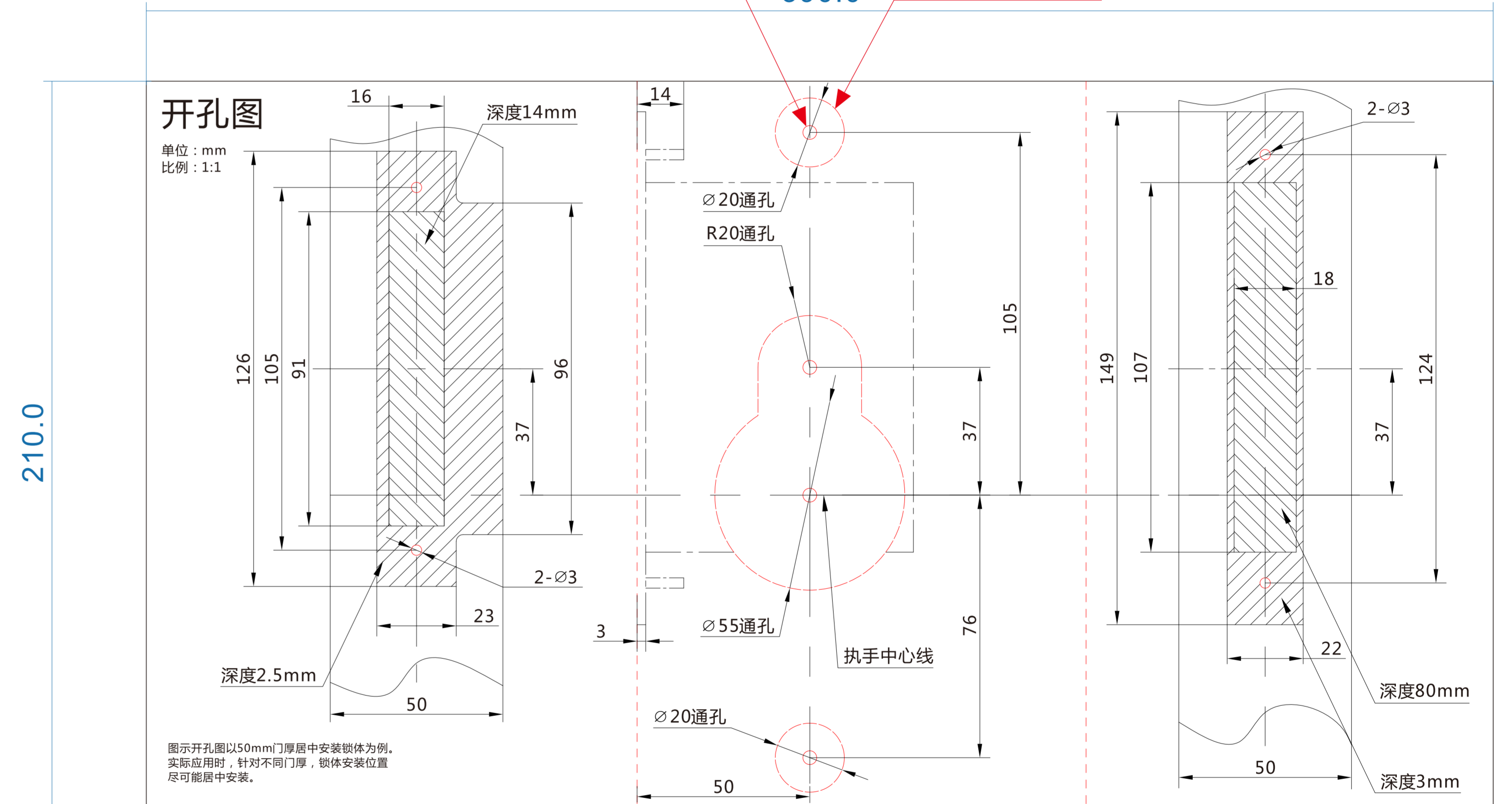


反面



印刷稿

红色实线为刀模压线,面纸、底纸都需完全切断
红色虚线为刀模压线,采用锯齿压痕线,要求易撕不断



刀模图

材质要求	250g白卡
物理性能	
印刷颜色	双面彩印,黑色
成型公差	±0.2mm
其它	

- 1.要求与其配套物料匹配良好,带*为关键尺寸,需重点控制与检测
- 2.受测试环境和工具影响,各参数允许±10%的浮动
- 3.如有印刷,则图文必须清晰
- 4.外观按照品质计划检验,未注明事项按照国标及出口要求执行
- 5.制品需符合RoHS标准

A版本图纸仅用于样品制作,如用于批量生产,须通过Sourcing与研发确认图纸版本。未经确认造成的损失,由供应商自行承担。

. X
. XX
. XXX

ANG

THESE DRAWINGS AND SPECIFICATION ARE THE PROPERTY OF ZHEJIANG DAHUA TECHNOLOGY Co., LTD. AND SHALL NOT BE REPRODUCED COPIED OR USED IN ANY MANNER WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF ZHEJIANG DAHUA TECHNOLOGY Co., LTD



DRAW: 张钱莉
DATE: 17.05.11
CHKD: 甘泉
DATE: 17.05.11
STAD:
DATE:
APPD:
DATE:
PRODUCT:

TITLE: 安装定位图-白板纸-2系智能锁-中文-开孔图	
UNIT'S: mm	DWG NO. : T2.00077705
FINISH:	REV PART NO. :
MASS (Kg):	REV PART NO. :
SCALE: 1:1	A01
MAT'L:	SHEET: 1 OF 1

RELEASE LEVEL: []
FILE NAME: []